



Technische Daten Audi A3 1.6 FSI

Angebot in Deutschland - Stand: Juli 2006

Modell	Audi A3 1.6 FSI
Motor / Elektrik	
Motorbauart	Reihen-Vierzylinder-Ottomotor aus Aluminium, FSI®-Direkteinspritzung
Ventilsteuerung / Anzahl Ventile pro Zylinder	Zwei obenliegende Nockenwellen (DOHC), kontinuierliche Einlaßnockenwellenverstellung / 4
Hubraum in ccm / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1598 / 76,5 x 86,9 / 12,0
max. Leistung in kW (PS) / bei 1/min	85 (115) / 6000
max. Drehmoment in Nm / bei 1/min	155 / 4000
Motormanagement	Vollelektronisches Motormanagement mit E-Gas, Direkt-Einspritzung, adaptive Lambda-Regelung ; Kennfeldzündung mit ruhender Hochspannungsverteilung, zylinderselektive, adaptive Klopfregelung
Abgasreinigungssystem	Motornaher Vorkat, Abgasrückführung
Emissionsklasse	EU4
Generator in A / Batterie in A/Ah	110 / 220 / 44
Antrieb / Kraftübertragung	
Antriebsart	Frontantrieb
Kupplung	Hydraul. betät. Einscheiben-Trockenkupplung mit asbestfreien Belägen
Getriebebauart	6-Gang-Schaltgetriebe, vollsynchronisiert
Getriebeübersetzung im 1. Gang / 2. Gang	3,455 / 1,955
Getriebeübersetzung im 3. Gang / 4. Gang	1,281 / 0,975
Getriebeübersetzung im 5. Gang / 6. Gang	0,813 / 0,706
R.-Gang / Achsübersetzung	3,182 / 4,533
Fahrwerk / Lenkung / Bremse	
Bauart Vorderachse	McPherson-Federbeinachse mit unteren Dreiecksquerlenkern, Aluminium-Hilfsrahmen, Rohrstabilisator, Lenkrollradius spurstabilisierend
Bauart Hinterachse	Vierlenker-Hinterachse mit getrennter Feder-Dämpfer-Anordnung, Hilfsrahmen, Rohrstabilisator
Bauart Lenkung / Lenkübersetzung / Wendekreis in m (D102)	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung, / 16,2 / ca. 10,7
Bauart Bremssystem vorn/hinten	Zweikreisbremsanlage mit diagonalen Aufteilung. ESP mit elektronischer Bremskraftverteilung EBV, ABS; hydraulischer Bremsassistent; Bremskraftverstärker mit Dual-Rate Funktion, elektronische Differenzialsperre
Räder / Reifen	EDS, vorn: innenbelüftete Scheiben, hinten: Scheiben; Stahlräder mit Radvollblende 6,5 J x 16 / 205/55 R 16
Fahrleistung / Verbrauch / Akustik	
Höchstgeschwindigkeit in km/h	196
Beschleunigung 0-100 km/h in s	10,9
Kraftstoffart	Super bleifrei, 95 ROZ
Verbrauch innerorts / außerorts / kombiniert, l/100 km	8,8 / 5,3 / 6,6
CO ₂ -Massenemission, g/km	158
Außengeräuschpegel im Stand/Vorbeifahrt in dB (A)	83 / 73
Wartung / Garantie Deutschland	
LongLife Service nach max. km	Nach Serviceanzeige bis 30.000 km/ maximal 2 Jahre ¹⁾
Garantie Fahrzeug/Lack/Karosseriedurchrostung	2 Jahre ohne km-Begrenzung / 3 Jahre / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland: HK/VK/TK	14 / 16 / 18
Gewichte / Belastbarkeit	
Leergewicht in kg / Zul. Gesamtgewicht in kg	1225 / 1785
Zul. Achslast vorn/hinten in kg	970 / 975
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steig., gebr. / ungebremst, kg	1500 / 1200 / 650
Zul. Dachlast in kg / Zul. Stützlast in kg	75 / 75
Füllmengen	
Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	7,4
Motorölinhalt (inkl. Filter) in l	4,6
Tankinhalt in l	55
Karosserie / Abmessungen	
Art der Karosserie	selbsttragend, Stahl
Anzahl Türen / Sitzplätze	3 Türen mit zusätzlichem Flankenschutz / 5 Sitzplätze
Luftwiderstandsbeiwert cw / Stirnfläche A in qm	0,33 / 2,13
Länge (L103) / Breite o. Spiegel (W103) / Höhe (H100), mm	4214 / 1765 / 1421
Radstand (L101) / Spurweite vorn/hinten (W101/W102), mm	2578 / 1534 / 1507
Höhe Ladekante in mm (H195)	685
Gepäckraumvolumen nach VDA-Quader in l (V211)	350 / 1080

¹⁾ abhängig von Fahrweise und Einsatzbedingung